



Mobil SHC 632 con reducción de más de 10 °C de operación en reductores Falk.

**Cajas de Engranajes
COEUR Mexicana
Palmarejo, Chihuahua. México.**

Beneficios

Con la disminución de temperatura de operación de los reductores se aumenta la vida útil del componente, así como el intervalo del drenado del lubricante, disminuyendo la disposición de residuos peligrosos al medio ambiente y logrando un ahorro de energía de hasta un 5%.

Situación

COEUR Mexicana en el área de su planta de proceso en los reductores de los molinos estaba presentando temperaturas superiores a los 90° C, estos equipos al llegar a la temperatura de 100° C detienen la operación por protección del mismo equipo, llevando a detener la operación de los molinos.

Solución

Se presentó la propuesta para la implementación de un lubricante sintético, apoyado en lo beneficios incluidos con la aplicación de este producto, entre ellos el bajo coeficiente de tracción, contribuyendo a la disminución de la temperatura.

Impacto

Con la disminución de más de 10° C de operación, disminuyen los paros no programados por incremento de temperatura por cuestiones de operación y ambientales, así como el incremento en la protección del equipo, logrando asegurar la producción.



Temperaturas obtenidas del cuarto de control de 87° C y 84° C antes y de 72° C y 73° C después de la aplicación de Mobil SHC

To find out how Mobil Industrial lubricants can improve your performance, or for more information on Mobil lubricants and services, visit www.mobilindustrial.com www.alchisa.com or call 1-800-MOBIL-25.

